

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX245

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ LITÍ – PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY
MODUL PRUŽNOSTI 4500 MPa – TG 95 °C

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými thermoplastům, polyoxymetylenu a polyamidu odléváním do silikonových forem.
- Elektrické zásuvky - základny relé - prototypy spínačů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoký modul pružnosti v ohybu
- Vysoká přesnost reprodukce
- Rychlá příprava při 70 °C
- Lze snadno obarvit pigmenty CP
- K dispozici ve dvou reaktivitách (L4 a L9)
- Snadné zpracování

POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX245, Isokyanát, šedá
Složka B	SikaBiresin® PX2645, Polyol, průhledný - namodralý (společný pro SikaBiresin® PX226)

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Isocyanate (A)		Polyol (B)	
Složky		SikaBiresin® PX245		SikaBiresin® PX2645	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 800	~ 700	
Hustota, 25 °C	g/cm ³	ISO 1675 : 1985	1.34	1.10	
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	40	
Směs					
Barva			smetanově bílá		
Viskozita, 25 °C			2.200 ⁽¹⁾		
Doba zpracování, 500 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	SikaBiresin® PX2645 L4	4	
			SikaBiresin® PX2645 L9	9	
Doporučená maximální tloušťka odlitku	mm		5		

(1) Míchání není okamžitě mísitelné.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 16 h při 100 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996	g/cm ³	1.14
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1 @ 23°C	85
		Shore D1 @ 80°C	80
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	85
Prodloužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	3
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	4500
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	150
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	30

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 80 ° C)

Teplota skelného přechodu (T _g)	ISO 11359-2 : 1999	°C	95
Teplota tepelné výchylky	ISO 75 Ae: 2004	°C	92
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		min	SikaBiresin® PX2645 L4 45
			SikaBiresin® PX2645 L9 60
Lineární smrštění při 3 mm		mm/m	2

BALENÍ

- SikaBiresin® PX245 6 x 0,625 KG net
- SikaBiresin® PX2645 6 x 0.50 KG; 2.50 KG. 20 KG net

OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

ZPRACOVÁNÍ

Využití stroje pro vakuové lití:

- Použití ve vakuovém licím stroji
- Formu zahřejte na 70 ° C (pouze polyadiční silikonové formy)
- V případě skladování při nižší teplotě isokyanát a polyol zahřejte na 23 ° C
- Odvažte isokyanát v horní nádobě (nezapomeňte přidat na zbytkový odpad)
- Odvažte polyol ve spodní misce (mísící nádoba)
- Po 10 minutách odplynování ve vakuu nalijte isokyanát do Polyolu a míchejte:
 - 1 minutu pro SikaBiresin® PX2645 L4 Polyol
 - 2 minuty pro dlouhou dobu zpracovatelnosti L9 Polyol
- Odlévejte ve vakuu do silikonové formy předem zahřáté na 70 ° C
- Nechte vytvrdit při 70 ° C po dobu 25 až 60 minut podle reaktivity polyolu. ▪ Díl můžete vyjmout z formy bez jakéhokoli ochlazení.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX245	06 měsíců
	▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX2645	12 měsíců

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX245

Září 2020, Verze 01 /2020

Sika Advanced Resins

2

Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX245 15 – 25 °C ■ Polyol (B), SikaBiresin® PX2645 15 – 25 °C
Zpracování skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskozita isokyanátu (A) SikaBiresin® PX245 se může během skladování zvýšit. Pro lepší tekutost: rozřízněte plastovou láhev a produkt dobře promíchejte špachtlí
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod atmosférou suchého dusíku ■ Vyhněte se skladování otevřeného isokyanátu (A) po dobu delší než 3 dny.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatel měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 66
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it



ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX245
Září 2020, Verze 01 /2020
Sika Advanced Resins

